



WYKAZ ELEMENTÓW KOTŁOWNI

NR	Wyszczególnienie	Ilość [szt.]	Typ	Producent
1	Kocioł stalowy o mocy Q = 180 kW	1 kpl.	KWH-180	„HAMECH” Hajnówka
2	Pompa obiegowa Gp = 8 m³/h, Hp = 6,0 m H₂O, P = 35 – 415 W, U = 1 x 230 V, I = 0,29 – 3,2 A	1	UPED 32-120F	Grundfos
3	Magnetoodmulacz	1	OISm 200/65	„SPAŁ - TEST”
4	Filtr kołnierzowy ø 65	1	FS-1	„POLNA”
5	Zawór kulowy gwintowany ø 65	4		
6	Zawór zwrotny gwintowany ø 65	1	York	
7	Komin z czopuchem ø 350	1 kpl.	MKS	MK Żary
8	Zawór kulowy gwintowany ø 25	1		
9	Zawór kulowy gwintowany ø 15	11		
10	Kanał „Z – towy” nawiewny 250 x 200 mm (ze stali ocynkowanej)	1 kpl.		
11	Kanał wywiewny 200 x 150 mm	1 kpl.		
T	Termometr 0 – 100 °C	2		
M	Manometr 0 – 0,6 MPa	5		

mgr inż. Barbara Stempniak
upr. projektant instal. inż.
w zakresie sieci i instalacji
sanitarnych Nr B1/83/87, B1 23/80

Projekt modernizacji kotłowni w Szkole Podstawowej Nr 2		
Bielsk Podlaski ul. Wysockiego 6		
SCHEMAT TECHNOLOGICZNY		
Branża sanitarna	Skala	
mgr inż. Barbara Stempniak	Nr rys.:	1